

LIK SOL VACUUM PAO H1

ВАКУУМНОЕ СИНТЕТИЧЕСКОЕ МАСЛО НА ОСНОВЕ ПОЛИАЛЬФАОЛЕФИНОВ (PAO)



ОПИСАНИЕ

Синтетическое масло, изготовленное на основе полиальфаолефинов и специально подобранных присадок, полностью удовлетворяющих высоким требованиям пищевой индустрии.

Благодаря превосходной вязкостно-температурной стабильности обеспечивает оптимальные свойства смазки даже при повышенной рабочей температуре, имеет великолепные характеристики необходимые для холодного случаев запуска при низкой температуре применения.

Предоставляет хорошие свойства отделения воздуха от масла, обеспечивая эффективную смазку вакуума.

Обладает высокой степенью защиты от коррозии и износа, выдерживает высокое давление и нагрузки. Присутствие в составе индивидуальных присадок обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания.

Соответствует стандартам 21 CFR 178.3750 и одобрено NSF H1. Сертифицировано Halal.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокий индекс вязкости
- прекрасная термическая стабильность
- превосходная стойкость к окислению
- отличные антикоррозийные свойства
- противоизносные свойства
- деаэрирующая способность
- низкая температура застывания
- хорошая способность к деэмульгированию

ПРИМЕНЕНИЕ

- для вакуумных насосов, используемых в пищевой промышленности при производстве и упаковке продуктов питания
- для насосов низкого и среднего вакуума
- в ротационных, пластинчатых и роторно-поршневых вакуумных насосах, в поршневых форвакуумных насосах

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIK SOL VACUUM PAO H			
			32	46	68	100
Базовое масло	-	-	PAO			
Запах	-	-	Нет			
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ Р 57037	0,825	0,830	0,835	0,840
Вязкость при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	32	46	68	100
Вязкость при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	6,3	8,5	11,7	16,5
Индекс вязкости VI	-	ГОСТ 4333	152	164	169	179
t° вспышки	°С	ГОСТ 20287	-12	-12	-12	-12
Общая кислотность, КОН/г	-	ГОСТ 3900	0,1			
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	250	250	253	261
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-64	-64	-62	-60

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением синтетического масла LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то, что масла LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от 0 °С до +40°С в проветриваемом помещении.

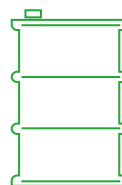
СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743-3A

ФАСОВКА



205л



20л



5л

В металлической герметичной бочке класса А объемом 205 литров, пластиковой герметичной таре объемом 20 литров, 5 литров.



ООО «ЛИКСИР» 398037, Россия,
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 775 85 36
info@lik sir.ru

lik sir.ru



Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.